

AMATLÁN
DE LOS REYES



H. AYUNTAMIENTO DE AMATLAN DE LOS REYES, VER.



NOTIFICACIÓN DE DEPÓSITO DE APORTACIONES
DEL MES DE AGOSTO DEL 2026

FONDO DE APORTACIONES:	IMPORTE	
Para la Infraestructura Social Municipal	\$	4,155,160.00
Para el Fortalecimiento de los Municipios	\$	4,065,557.00
DEDUCCIONES:		
CONAGUA	\$	-
FIDEICOMISO FAIS 8511-01908	\$	-
TOTAL	\$	8,220,717.00

PRESIDENCIA

H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.

C. CONCEPCIÓN GUILLERMINA MÉNDEZ LÓPEZ
PRESIDENTA MUNICIPAL

C. ENRIQUE ESPINOSA JIMÉNEZ
SINDICO MUNICIPAL

COMISIÓN DE HACIENDA

SINDICATURA

H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029

C. COLUMNA LOPEZ LLANOS
REGIDORA TERCERA

C.P. JUAN CARLOS SAMPIER CANTON
TESORERO MUNICIPAL

REGIDURÍA TERCERA
H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029

TESORERÍA
DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029